

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Руханин Владимир Геннадьевич
 Должность: Ректор
 Дата подписания: 23.08.2026 17:15:30
 Уникальный программный ключ:
 d56ba45a9b6e5c64a319e2c5ae3bb2cddb840af0

ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ПО ДИСЦИПЛИНЕ «СГ.06. ОСНОВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Код и наименование компетенции(й):

ОК 03.

Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 04.

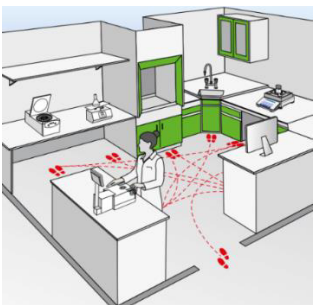
Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 07.

Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

Номер задания	Содержание вопроса	Правильный ответ	Компетенции
1.	Бережливое производство – это: 1. Производственная концепция по привлечению новых видов ресурсов 2. Расширение материально-производственной базы 3. Управленческая концепция, основанная на стремлении к устранению всех видов потерь 4. Система прогнозирования прибыли	3	ОК-3
2.	Бережливое производство предполагает: 1. Вовлечение в процесс оптимизации каждого сотрудника 2. Максимальная ориентация на потребителя 3. Стремление к устранению всех видов потерь 4. Все вышеперечисленное	4	ОК-3
3.	Любые действия, потребляющие ресурсы, но не добавляющие ценности, в Бережливом производстве определяются как: 1. Прибыль 2. Расходы 3. Долгосрочные инвестиции 4. Потери	4	ОК-3
4.	Карта потока создания ценности — это наглядное отображение: 1. Материального потока 2. Информационного потока 3. Материального и информационного потока, а также потерь ходе протекания процесса в организации 4. Потерь	3	ОК-3
5.	Метод Бережливого производства, использующий серию вопросов для изучения причинно-следственных связей, лежащих в основе конкретной проблемы, называется: 1. Метод «5 Как» 2. Метод «5 Где» 3. Метод «5 Почему» 4. Метод «5 Зачем»	3	ОК-3, ОК-7

6.	Взаимосвязанные шаги по организации рабочего пространства, направленные на сокращение потерь, повышение безопасности рабочего процесса и удобства пространства и места в Бережливом производстве определяется как: 1. Система 5С 2. 1С-бухгалтерия 3. «5 почему» 4. «рыбий скелет»	1	ОК-4, ОК-7
7.	Укажите верный порядок шагов системы 5 С: 1. Стандартизируй 2. Сортируй 3. Совершенствуй 4. Систематизируй 5. Содержи в чистоте	2,4,1,5,3	ОК-4, ОК-7
8.	Как называется направление менеджмента, обеспечивающее конкурентоспособность предприятия за счет выпуска продукции (оказания услуг) в количестве, необходимом заказчику, с высоким качеством, минимальными затратами ресурсов и низкой себестоимостью. Ответ дайте словосочетанием со строчной (маленькой) буквы.	бережливое производство	ОК-3
9.	Как при Бережливом производстве называется действие, которое соответствует трем критериям: 1. Быть необходимым для потребителя. 2. Изменять стандартную форму или функцию товара (услуги). 3. Совершаться без каких – либо ошибок с первого раза. Ответ дайте словосочетанием со строчной (маленькой) буквы: «.....действие»	ценное действие	ОК-3, ОК-7
10.	Как при Бережливом производстве называются все действия, которые не создают ценности для потребителя? Ответ дайте словом во множественном числе со строчной (маленькой) буквы.	потери	ОК-3, ОК-7
11.	При Бережливом производстве все потери делят на потери первого и второго рода. Как называют потери, от которых нельзя избавиться? Ответ дайте словосочетанием из трех слов со строчной (маленькой) буквы: «потери»	потери первого рода	ОК-3, ОК-7
12.	Каким японским словом называются потери, вызванные напряжённостью работы для сотрудников, оборудования, процессов. Ответ дайте одним словом на русском языке со строчной (маленькой) буквы.	мури	ОК-3, ОК-7
13.	Дополните формулу расчета прибыли при Бережливом производстве Прибыль = Цена покупателя – ... Ответ дайте одним словом со строчной (маленькой) буквы.	себестоимость	ОК-3, ОК-7
14.	Как называется контрольная карточка, используемая при вытягивающем производстве, которая прикрепляется к промежуточному продукту,	канбан	ОК-3, ОК-7

	информируя о том, откуда он поступил и куда должен быть перемещен дальше. Ответ дайте одним словом со строчной (маленькой) буквы.		
15	Напишите название визуального инструмента, который отображает все критические этапы в определенном процессе материального и информационного потока, а также потери ходе протекания процесса в организации. Ответ дайте словосочетанием из четырех слов со строчной (маленькой) буквы: «карта»	карта потока создания ценности	ОК-3, ОК-7
16	Какой вид потоков выделяют при построении карт потока создания ценности, кроме потока людей и процессов и материального? Ответ дайте словосочетанием из двух слов со строчной (маленькой) буквы: «... поток»	информационный поток	ОК-3, ОК-7
17	Как называется карта, которая описывает как выглядит процесс создания ценности сейчас? Ответ дайте словосочетанием из трех слов со строчной (маленькой) буквы: «карта»	карта текущего состояния	ОК-3, ОК-7
18	Как называется вид потерь, связанный с преждевременным или избыточным производством продукции, превышающим количество, требуемое на следующем этапе процесса. Ответ дайте одним словом со строчной (маленькой) буквы.	перепроизводство	
19	Назовите инструмент выявления коренных причин проблем, который при построении напоминает ствол и ветви дерева. Ответ дайте словосочетанием из двух слов со строчной (маленькой) буквы.	дерево гипотез	ОК-3, ОК-7
20	Руководитель лаборатории провел исследование и создал схему, включающую графическое отображение каждого элемента процесса проведения анализов в своей лаборатории. Как на языке Бережливого производства называется схема, которая у него получилась? Ответ дайте словосочетанием из трех слов со строчной (маленькой) буквы: «карта»	карта текущего состояния	ОК-4, ОК-7
21	Назовите инструмент Бережливого производства, который можно построить по данным, изображенным на рисунке.  Ответ дайте словосочетанием из двух слов со строчной (маленькой) буквы без кавычек.	диаграмма спагетти	ОК-3, ОК-7
22	Как при Бережливом производстве называется вопрос, не имеющий однозначного решения, который является препятствием на пути достижения поставленной цели,	проблема	ОК-3, ОК-7

	несоответствием текущего состояния или результата ожидаемому (целевому). Ответ дайте одним словом со строчной (маленькой) буквы.		
23	Как называется метод бережливого производства, включающий наведение порядка, чистоты и укрепления дисциплины на рабочем месте? Ответ дайте словосочетанием из трех слов со строчной (маленькой) буквы без кавычек. Если в ответе есть числительное, то его стоит написать цифрой и отделить пробелом от других слов.	система 5 С	ОК-3, ОК-7
24	Назовите термин, который подходит под определение: «комплекс мероприятий, направленных на то, чтобы технологическое оборудование постоянно находилось в работоспособном состоянии, обеспечивался выпуск качественной продукции, выполнялись требования безопасной работы, снижалось влияние на окружающую среду» Ответ дайте словосочетанием из четырех слов со строчной (маленькой) буквы: «система»	система всеобщего обслуживания оборудования	ОК-3, ОК-4 ОК-7
25	Расшифруйте первую «С» 5 С Ответ дайте словом со строчной (маленькой) буквы, глаголом в повелительном наклонении ед.числа.	сортируй	ОК-3
26	Назовите метод Бережливого производства, при котором процесс или сотрудник обрабатывает не больше одного изделия одновременно. Ответ дайте словосочетанием из трех слов со строчной (маленькой) буквы без кавычек.	поток единичных изделий	ОК-3, ОК-7
27	Назовите инструмент бережливого производства, который позволяет сократить время операций наладки и переналадки оборудования, который на английском имеет аббревиатуру SMED. Ответ дайте словосочетанием из трех слов со строчной (маленькой) буквы без кавычек.	система быстрой переналадки	ОК-3, ОК-7
28	Напишите аббревиатуру метода, при реализации которого компонент, первый поступивший на хранение или обработку, первым выходит со склада или процесса, и в переводе с английского звучит как «Первым вошел – первым вышел». Ответ дайте заглавными (большими) буквами.	ФИФО	ОК-3, ОК-7
29	Что увеличивают операции в бизнес-процессе, которые соответствуют всем трем критериям определения ценности: для клиента это имеет значение; вещь, проходящая через бизнес-процесс, изменяется; шаг выполнен правильно с первого раза. Ответ дайте одним словом со строчной (маленькой) буквы без кавычек.	ценность	ОК-3, ОК-7
30	Как называется каскадная система производства, при которой поставщик, находящийся выше по потоку, ничего не делает до тех пор, пока потребитель, находящийся ниже, ему об этом не сообщит. Ответ дайте одним словом со строчной (маленькой) буквы без кавычек.	вытягивание	ОК-3, ОК-7

ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ

Тест к теме 1

Номер задания	Содержание вопроса	Правильный ответ
1	Бережливое производство – это: 1. Производственная концепция по привлечению новых видов ресурсов 2. Расширение материально-производственной базы 3. Управленческая концепция, основанная на стремлении к устранению всех видов потерь 4. Система прогнозирования прибыли	3
2	Бережливое производство предполагает: 1. Вовлечение в процесс оптимизации каждого сотрудника 2. Максимальная ориентация на потребителя 3. Стремление к устранению всех видов потерь 4. Все вышеперечисленное	4
3.	В каком году появилась система бережливого производства? 1. 1950-1960гг 2. 1980-1990гг 3. 1960-1970гг 4. 1940-1950гг	2
4	Кто считается родоначальником концепции бережливого производства? 1. Эдварс Хеминг 2. Майкл Честер 3. Тайити Оно 4. Майкл Милнер	3
5	Какие проблемы решают бережливые технологии? 1. Недостаточное финансирование организаций; 2. Совершенствование системы обеспечения реагентами; 3. Недостаточная кадровая обеспеченность лабораторий. 4. Всё перечисленное	4

Тест к теме 2

Номер задания	Содержание вопроса	Правильный ответ
1	Что считается потерей? 1. Считают все, что негативно сказывается на эффективности производства 2. Когда расходы превышают доходы 3. Представляет собой особую концепцию управления компанией, при которой уровень работы повышается за счет снижения потерь	1
2	Любые действия, потребляющие ресурсы, но не добавляющие ценности, в Бережливом производстве определяются как: 1. Прибыль 2. Расходы 3. Долгосрочные инвестиции 4. Потери	4
3	Ценность для потребителя определяется как: 1. стоимость 2. доставка 3. надежность 4. реакция на требования 5. все из перечисленного	5

4	Каким японским термином в Бережливом производстве называют неравномерность выполнения работ? 1. Муда 2. Мура 3. Мури 4. Андон	2
5	Этот вид потерь появляется при задержке изделия на предыдущем этапе выполнения работ, при простое или поломке оборудования 1. Ненужная транспортировка 2. Перепроизводство 3. Ожидание 4. Лишний этап обработки	3

Вопросы для устного опроса к теме 3

1. Что такое картирование потока создания ценности?
2. Назовите основные этапы разработки и реализации бережливого проекта.
3. Назовите принципы картирования процесса.
4. Назовите и охарактеризуйте виды картирования.
5. Перечислите инструменты картирования потока создания ценности.
6. Перечислите типичные ошибки при картировании.
7. Приведите примеры картирования потока создания ценности.

Тест к теме 4

Номер задания	Содержание вопроса	Правильный ответ
1	Какой инструмент применяется для определения потерь и действий, не добавляющих ценность? 1. Диаграмма причинно-следственных связей 2. Картирование процесса 3. Диаграмма Парето 4. FMEA	2
2	На каком принципе основана диаграмма Парето? 1. Принцип минимизации затрат 2. Принцип 80/20 3. Принцип увеличения производительности 4. Принцип непрерывного совершенствования	2
3	Что отображает диаграмма Исикавы? 1. Причины возникновения проблемы 2. Возможные пути решения проблемы 3. Ответственных за возникновение проблемы 4. Затраты на ликвидацию последствий проблемы	1
4	Отметьте инструменты выявления коренных причин проблем: 1. Листы наблюдений 2. Дерево гипотез 3. «Диаграмма Исикавы» 4. Всё вышеперечисленное верно	4
5	Метод Бережливого производства, использующий серию вопросов для изучения причинно-следственных связей, лежащих в основе конкретной проблемы, называется: 1. Метод «5 Как» 2. Метод «5 Где» 3. Метод «5 Почему» 4. Метод «5 Зачем»	3

Тест к теме 5

Номер задания	Содержание вопроса	Правильный ответ
1	Взаимосвязанные шаги по организации рабочего пространства, направленные на сокращение потерь, повышение безопасности рабочего процесса и удобства пространства и места в Бережливом производстве определяется как: 1. Система 5С 2. 1С-бухгалтерия 3. «5 почему» 4. «рыбий скелет»	1
2	Укажите верный порядок шагов системы 5 С: 1. Стандартизируй 2. Сортируй 3. Совершенствуй 4. Систематизируй 5. Содержи в чистоте	2,4,1,5,3
3	TPM - всеобщее обслуживание оборудования это... 1. Обслуживание оборудования механиком, сотрудником и энергетиком 2. Обслуживание, обеспечивающее его наивысшую эффективность в течении всего жизненного цикла с участием всего персонала 3. Обслуживание оборудования лаборантом на смене	2
4	Какой термин обозначает «защита от дурака» или «предотвращение ошибок»: 1. Андон 2. Муда 3. Дзидока 4. Пока-ёка	4
5	Назовите средство информирования, с помощью которого дается разрешение или указание на производство или изъятие (передачу) изделий в вытягивающей системе: 1. Кайдзен 2. Канбан 3. Андон 4. SMED	2

Вопросы для устного опроса к теме 6

1. Что такое Lean -лидерство. Задачи и принципы Lean.
2. Производственная культура на рабочем месте.
3. Основные проблемы внедрения моделей бережливого производства.
4. Соппротивление изменениям. Причины отставания внедрения бережливого производства на предприятиях РФ.
5. Пять мифов бережливого производства
6. Шаги успешного внедрения БП: создание пилотного проекта. Системное использование инструментов БП.
7. Анализ методик внедрения принципов бережливого производства.
8. Алгоритмы внедрения по Джеймсу Вумеку, Деннису Хоббсу, Хаммеру.